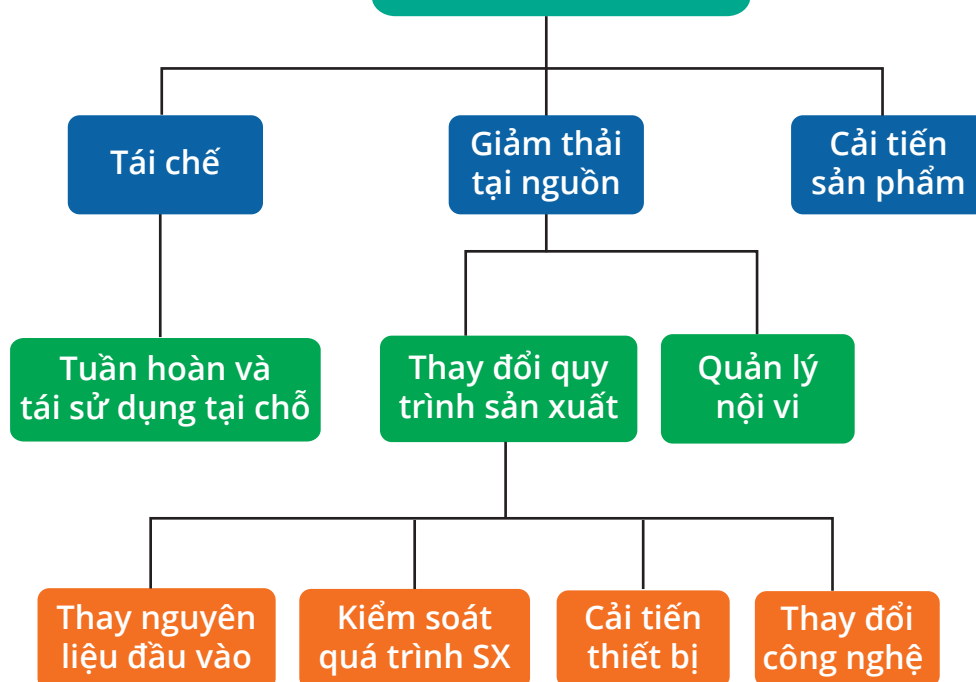


CÁC GIẢI PHÁP SXSH



Gồm 4 nguyên tắc:

1. Tiếp cận có hệ thống:

- Phân tích các công đoạn sản xuất để trả lời các câu hỏi:
 - Chất thải sinh ra ở đâu?
 - Lượng chất thải là bao nhiêu?
 - Tại sao lại sinh ra chất thải?
- Xác định & thực hiện các giải pháp sản xuất sạch hơn.
- Đo lường & đánh giá kết quả
- Duy trì & cải tiến hoạt động SXSH

2. Tập trung vào phòng ngừa:

- Các giải pháp phòng ngừa ô nhiễm, giảm thải tại nguồn luôn là ưu tiên hàng đầu.
- Phòng ngừa tổn thất thông qua các hoạt động đào tạo, kiểm tra, bảo trì, bảo dưỡng...

3. Thực hiện thường xuyên & cải tiến liên tục:

- Gắn hoạt động SXSH với công tác điều hành tác nghiệp trong doanh nghiệp
- Duy trì các mục tiêu cải tiến
- Đo lường & đánh giá hiệu quả liên tục

4. Huy động sự tham gia của mọi người:

- Cam kết của lãnh đạo cao nhất
- Đảm bảo các nguồn lực cần thiết để thực hiện và duy trì SXSH
- Tăng cường tuyên truyền & đào tạo nâng cao nhận thức về SXSH
- Xây dựng các phong trào cải tiến
- Tạo dựng tác phong công nghiệp và văn hóa cải tiến

SẢN XUẤT SẠCH HƠN

KỸ THUẬT VÀ PHƯƠNG PHÁP TRIỂN KHAI

Sản xuất sạch hơn là việc áp dụng liên tục chiến lược phòng ngừa tổng hợp về môi trường vào các quá trình sản xuất, sản phẩm và dịch vụ nhằm nâng cao hiệu suất sinh thái và giảm thiểu rủi ro cho con người và môi trường. - Định nghĩa của UNEP



Thông tin liên hệ:



Văn phòng sản xuất sạch hơn và sản xuất tiêu dùng bền vững
Vụ Tiết kiệm năng lượng và Phát triển bền vững, Bộ Công Thương

Địa chỉ: 54 Hai Bà Trưng, Hoàn Kiếm, Hà Nội
Điện thoại: 024.22202358

Email: vtkenl@moit.gov.vn.

Website: www.scp.gov.vn



CÁC KỸ THUẬT THỰC HIỆN SẢN XUẤT SẠCH HƠN

Sản xuất sạch hơn giúp doanh nghiệp giảm mức độ sử dụng tài nguyên trong quá trình sản xuất dựa vào một loạt các kỹ thuật. Bao gồm 3 nhóm:

Giảm thiểu tại nguồn

- Quản lý tốt nội vi: Đây là kỹ thuật phòng ngừa các chỗ rò rỉ, chảy tràn thông qua bảo dưỡng phòng ngừa và kiểm tra thiết bị thường xuyên, cũng như kiểm soát việc thực hiện đúng hướng dẫn công việc hiện có thông qua đào tạo và giám sát phù hợp.
- Thay đổi quy trình sản xuất: kỹ thuật này bao gồm:

Thay đổi nguyên liệu đầu vào: Thay thế nguyên liệu đầu vào bằng các nguyên liệu tái tạo, ít độc hại hơn hoặc dùng các vật liệu phụ trợ có tuổi thọ hữu ích dài hơn.

Kiểm soát quy trình tốt hơn: Theo dõi việc tuân thủ thông số vận hành của quy trình thiết kế, sửa đổi các quy trình làm việc, các hướng dẫn vận hành thiết bị để đạt hiệu quả cao hơn, giảm lãng phí và phát thải.

Cải tiến thiết bị: Cải tiến các thiết bị sản xuất và phụ trợ hiện có, ví dụ lắp thêm bộ phận đo đặc kiểm soát nhằm vận hành các quy trình với hiệu quả cao hơn và giảm tỉ lệ phát thải.

Thay đổi công nghệ: Thay thế công nghệ, trình tự trong quy trình và/hoặc cách thức tổng thể nhằm giảm thiểu lãng phí và phát thải trong quá trình sản xuất.

Tuần hoàn và tái sử dụng

Thu hồi và tái sử dụng tại chỗ: tái sử dụng các nguyên liệu bị lãng phí cho công đoạn khác trong dây chuyền sản xuất hoặc cho một ứng dụng hữu ích khác trong công ty.

Sản xuất các sản phẩm phụ hữu dụng: Thay đổi quy trình phát sinh chất thải nhằm biến nguyên liệu bị lãng phí này thành một dạng nguyên liệu có thể được tái sử dụng hoặc tuần hoàn cho ứng dụng khác ngoài công ty.

Cải tiến sản phẩm

Các tính chất, mẫu mã và bao bì của sản phẩm có thể được điều chỉnh để giảm thiểu tác động môi trường khi sản xuất hoặc sau khi đã sử dụng (thải bỏ)



QUÁ TRÌNH THỰC HIỆN SẢN XUẤT SẠCH HƠN TẠI DOANH NGHIỆP

